



PRINTING INSTRUCTIONS

The 3D Printed Toolbox for Speedmax CF is meticulously designed to create a cohesive, aerodynamic unit that seamlessly bridges the gap between the frame and the Canyon FUEL Aero Bottle. This integration enhances airflow at the bottle-frame junction while providing additional storage space compared to the standard BB box.

General Information

- **Size-specific design:** each box is precisely tailored to fit your bike's specific frame size, ensuring an exact, aerodynamic fit. Make sure to select the right size for your bike.
- Each Toolbox consists of two parts: a **base** and a **cover**.
- The print files provided are subject to the [terms and conditions](#).

Recommended Printing Methods

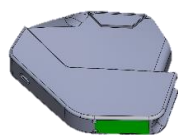
- **FDM (fused deposition modelling):** This is the most widely adopted printing method.
- **MJF (multi jet fusion):** Best suited for high-quality finishes.

Recommended Materials

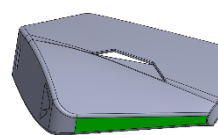
- **PLA or ABS** for **FDM** printing.
- **PA12** for **MJF** printing.

Printing Tips

- For optimal surface quality and dimensional accuracy, we recommend using **support structure**.
- Use the **green-marked areas** as the **base** for printing.



Base



Cover

Compatibility

- Speedmax CF with Disc Brakes (R073) in the respective frame size

Happy printing,

The Canyon Speedmax R&D Team



ANLEITUNG ZUM DRUCKEN

Die 3D Toolbox für das Speedmax CF wurde so konzipiert, dass sie eine zusammenhängende, aerodynamische Einheit bildet, die die Lücke zwischen dem Rahmen und der Canyon FUEL Aero Bottle nahtlos schließt. Diese Integration verbessert die Luftzirkulation an der Schnittstelle zwischen Flasche und Rahmen und bietet im Vergleich zur Standard-BB-Box zusätzlichen Stauraum.

Allgemeine Informationen

- **Größenspezifisches Design:** Jede Box ist präzise auf die spezifische Rahmengröße deines Fahrrads zugeschnitten, um eine exakte, aerodynamische Passform zu gewährleisten. Bitte achte darauf, die richtige Größe für dein Fahrrad auszuwählen.
- Jede Toolbox besteht aus zwei Teilen: einer **Basis** und einer **Abdeckung**.
- Die bereitgestellten Druckdateien unterliegen den [Allgemeinen Geschäftsbedingungen](#).

Empfohlene Druckmethoden

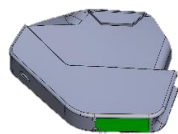
- **FDM (Fused Deposition Modeling):** Dies ist die am weitesten verbreitete Druckmethode.
- **MJF (Multi Jet Fusion):** Am besten für hochwertige Oberflächen geeignet.

Empfohlene Materialien

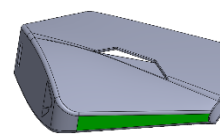
- **PLA** oder **ABS** für den **FDM-Druck**.
- **PA12** für den **MJF-Druck**.

Drucktipps

- Für eine optimale Oberflächenqualität und Maßgenauigkeit empfehlen wir die Verwendung einer **Trägerstruktur**.
- Verwende die **grün markierten Bereiche** als **Basis** für den Druck.



Basis



Abdeckung

Kompatibilität

- Speedmax CF mit Scheibenbremsen (R073) in der jeweiligen Rahmengröße

Viel Spaß beim Drucken,

das Canyon Speedmax R&D Team